

ALCOM PA66 910/1.1 CF10 PTFE10

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	10 % 碳纤,10 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性,导电,较低的表面电阻率
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件

预干燥条件 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	7900 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	230 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	9400 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	160 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	37 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	31 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	251 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	262 / *	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	* / 400	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230 / -	kg/m ³	ISO 1183
Tribologic Properties			
滑动摩擦系数 μ (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.25	-	ASTM G 137

技术数据表



ALCOM PA66 910/1.1 CF10 PTFE10

(更新时间: 20.10.2022)

滑动摩擦系数 μ H (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.3	-	ASTM G 137
比磨损率ws (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.37	E-6 mm ³ /Nm	ASTM G 137
线性磨损率w (pv = 5*1 MPa*m/s)	6.6	μm/h	ASTM G 137